

Con il patrocinio di



La **BANDA MUNICIPALE S. CECILIA di MARONE**  
in collaborazione con  
**il CORPO MUSICALE CITTADINO di SULZANO**  
presenta

# Concerto di Natale 2022

**LUNEDÌ 26 DICEMBRE**  
**ORE 20.45**

presso la  
**SALA DELLA COMUNITÀ**  
via Cristini, 43 - Marone

dirigono i maestri  
**MARCO ROMELE e GUIDO PONI**

