

La Banda Municipale Santa Cecilia di Marone, con il patrocinio del Comune di Marone  
organizza la **8a edizione della**

# Settimana della **M**usica

in ricordo del Maestro Angelo Gorini



**8 - 12** luglio 2024 – Ore 21,00  
CONCERTI ITINERANTI A **MARONE**



**lunedì** **8** luglio **SAGRATO DELLA CHIESA PARROCCHIALE**

Concerto d'estate della Banda Municipale S. Cecilia di Marone,  
in collaborazione con la Banda Musicale Cittadina di Pisogne (\*)

**martedì** **9** luglio **LUNGOLAGO MARCONI - CASA CESARE GUERINI**

Trio di clarinetti storici con:  
Roberta Cristini, Francesco Spendolini, Luigi Giannini,  
dal barocco al classico, musiche di Graupner, Mozart, Hummel (\*\*)

**mercoledì** **10** luglio **GIARDINO ISTITUTO GIRELLI - VIA ROMA, 89**

Concerto di pianoforte con Alessandro Zanotti,  
musiche di Beethoven e Prokof'ev (\*\*)

**giovedì** **11** luglio **PIAZZETTA AVIS**

GuiBassHarmony con:  
Emanuele Moretti (fisarmonica), Lorenzo Ottaviani (chitarra),  
Luca Ziliani (contrabbasso),  
Tango, Bossa Nova, Musica Francese (\*\*\*)

**venerdì** **12** luglio **SAGRATO DELLA CHIESA PARROCCHIALE**

SYMPHONICA VOCAL ENSEMBLE del M° MASSIMO GUERINI  
Musiche di David Bowie, Queen, Michael Jackson, George Michael,  
John Lennon e molti altri (\*)

Si ringrazia per il supporto  
GRUPPO ALPINI MARONE - PROLOCO MARONE - ASSOCIAZIONE LUNA & 1/4

In caso di maltempo  
(\*) Sala della Comunità  
(\*\*) Chiesa Parrocchiale  
(\*\*\*) Sala Polifunzionale Angelo Zucchi (Centro Civico Don Riccardo Benedetti)

