



In collaborazione con
L'Amministrazione Comunale di Corte Franca

IL GRUPPO MUSICALE DON GIULIO MARINI
DI CORTE FRANCA
INVITA TUTTA LA POPOLAZIONE A PARTECIPARE
ALL'ORMAI TRADIZIONALE

CONCERTO DI SANTO STEFANO

GIOVEDÌ 26 DICEMBRE 2024

ORE 16,00

AUDITORIUM

“UNITA’ D’ITALIA 1861”

PROGRAMMA

- 76 TROMBONES M. *Willson/Naohiro Iwai*
- “THE ROCK” *Zimmer/Mortimer*
- “SOUTHERN HYMN” *S.R.Hazo*
- “THE LION KING” *Zimmer/ H.van Der Heide*
- “WHITE CHRISTMAS” *Arr. Nicolò Barbosa do Carmo*
- TRADIZIONALE NATALIZIO
- CONCERTO D’AMORE *Jacob de Haan*
- MONTANA J. *Van Der Roost*
- THE IMPERIAL MARCH *J. Williams/P. Murtha*

Con la partecipazione della Banda giovanile

Dirige il Maestro **Valentina Mantovani**

INGRESSO LIBERO

a partire dalle ore 15,40

**DURANTE IL CONCERTO
SI TERRÀ L’ESTRAZIONE
DELLA SOTTOSCRIZIONE
A PREMI**